Master Chemicals Technology

ماستر كيميكالز تكنولوجي

نشرة بيانات فنية

الإصدار ٢,٠

تاريخ الإصدار ٠٤ أكتوبر ٢٠٢٦

الحالة: النسخة الحالية

MC-Epo Zinc

إم سي - إيبو زنك

برايمر إيبوكسي غني بالزنك

عائلة المنتج

الإيبوكسي والطلاءات الواقية

MC

برايمر إيبوكسي غني بالزنك من مركبين يستخدم لحماية الأسطح المعدنية وحديد التسليح من عوامل التآكل المختلفة.

الزنك في الفيلم الجاف	المواد الصلبة بالحجم	الكثافة عند ٢٥°م	زمن التشغيل عند ٢٠°م
٨٥ ± ٢٪ بالوزن	**٨٠ ± ٢٪**	**١,٦٥ جم/سم^3 بعد الخلط**	**٣ ساعات**

مجالات الاستخدام

- حماية الأسطح المعدنية من التآكل بعد تجهيزها بالسفع.
- حماية حديد التسليح في الخرسانة، ويستخدم مع أنظمة الدهانات الواقية لدى MC.

الوصف

إم سي - إيبو زنك برايمر إيبوكسي غني بالزنك من مركبين لحماية الأسطح المعدنية وحديد التسليح من التآكل.

Master Chemicals Technology
ماستر كيميكالز تكنولوجي

نشرة بيانات فنية
الإصدار ٢,٠
تاريخ الإصدار ٠٤ أكتوبر ٢٠٢٦
الحالة: النسخة الحالية

برايمر إيبوكسي غني بالزنك

بيانات MC الفنية

MC-Epo Zinc
إم سي - إيبو زنك

بيانات التطبيق

- يطبق بالرش اللاهوائي أو الفرشاة أو الرولة.
- ضغط الرش الإرشادي: ٢١٠٠ رطل/بوصة^2.
- مقاس الفونية: ٠,٠١٨–٠,٠٢٣ بوصة.
- زاوية الرش: ٣٠–٧٥°.
- المنظف / المذيب: MC-Thinner 02.

المزايا

- مقاومة عالية للبري والاحتكاك.
- مقاومة عالية لعوامل التآكل المختلفة.
- مقاومة للعوامل الجوية القاسية.
- التصاق ممتاز بين حديد التسليح والخرسانة وفق المصدر.

Master Chemicals Technology
ماستر كيميكالز تكنولوجي

نشرة بيانات فنية
الإصدار ٢,٠
تاريخ الإصدار ٠٤ أكتوبر ٢٠٢٦
الحالة: النسخة الحالية

برايمر إيبوكسي غني بالزنك

بيانات MC الفنية

MC-Epo Zinc
إم سي - إيبو زنك

المواصفات الفنية

اللون	رمادي غامق
الكثافة عند ٢٥°م	١,٦٥ جم/سم³ بعد الخلط
المواد الصلبة بالحجم	٨٠ ± ٢٪
اللمعان	شبه لامع
المرونة	جيدة
سمك الفيلم الجاف الموصى به	٥٠ ميكرون
محتوى الزنك في الفيلم الجاف	٨٥ ± ٢٪ بالوزن
زمن التشغيل عند ٢٠°م	٣ ساعات؛ يقل مع ارتفاع درجة الحرارة
العبوات	٥ كجم A + ١ كجم B؛ أو ٢٠ كجم A + ٤ كجم B

برايمر إيبوكسي غني بالزنك

بيانات MC الفنية

MC-Epo Zinc
إم سي - إيبو زنك

زمن الجفاف

إعادة الطلاء بعد	الجفاف التام	الجفاف السطحي	درجة حرارة السطح
١٩ ساعة	١٤ يومًا	٦ ساعات	١٠°م
١٠ ساعات	٧ أيام	٤ ساعات	٢٥°م
٦ ساعات	٥ أيام	٣ ساعات	٣٥°م

تحضير السطح

- يجب أن يكون السطح نظيفًا وجافًا.
- تجهز الأسطح المعدنية بالسفع حتى Sa 2½.
- أثناء التطبيق تكون درجة حرارة السطح ١٠°م على الأقل وأعلى من نقطة الندى بمقدار ٣°م على الأقل.

Master Chemicals Technology
ماستر كيميكالز تكنولوجي

نشرة بيانات فنية
الإصدار ٢,٠
تاريخ الإصدار ٠٤ أكتوبر ٢٠٢٦
الحالة: النسخة الحالية

برايمر إيبوكسي غني بالزنك

بيانات MC الفنية

MC-Epo Zinc
إم سي - إيبو زنك

العبوات

٥ كجم مكون A + ١ كجم مكون B؛ أو ٢٠ كجم مكون A + ٤ كجم مكون B.

التخزين والتداول

- تحفظ العبوات محكمة الغلق في مكان بارد وجاف.
- تقلب المكونات جيدًا قبل الاستخدام لمدة ٣–٥ دقائق.

تحقق من النسخة الحالية
https://mc.com.eg/tds/epo-zinc