Master Chemicals Technology

ماستر كيميكالز تكنولوجي

نشرة بيانات فنية

الإصدار ٢,٠

تاريخ الإصدار ٠٤ أكتوبر ٢٠٢٦

الحالة: النسخة الحالية

MC-Epo Zinc 21

إم سي - إيبو زنك ٢١

برايمر إيبوكسي غني بالزنك

عائلة المنتج

الإيبوكسي والطلاءات الواقية

MC

برايمر ودهان إيبوكسي غني بالزنك من مركبين لحماية الفولاذ من التآكل ضمن أنظمة الطلاء الواقية.

الزنك في الفيلم الجاف	المواد الصلبة بالحجم	الكثافة عند ٢٥°م	زمن التشغيل عند ٢٠°م
٧٠ ± ٢٪ بالوزن	**٨٠ ± ٢٪**	**١,٦٠ جم/سم^3 بعد الخلط**	**٣ ساعات**

مجالات الاستخدام

- الأسطح المعدنية المجهزة بالسفع لحمايتها من التآكل ضمن أنظمة الطلاء الواقية لدى MC.
- حماية حديد التسليح في الخرسانة.

الوصف

إم سي - إيبو زنك ٢١ برايمر ودهان إيبوكسي غني بالزنك من مركبين لحماية الأسطح المعدنية من التآكل.

Master Chemicals Technology
ماستر كيميكالز تكنولوجي

نشرة بيانات فنية
الإصدار ٢,٠
تاريخ الإصدار ٠٤ أكتوبر ٢٠٢٦
الحالة: النسخة الحالية

برايمر إيبوكسي غني بالزنك

بيانات MC الفنية

MC-Epo Zinc 21
إم سي - إيبو زنك ٢١

بيانات التطبيق

- يطبق بالرش اللاهوائي أو الفرشاة أو الرولة.
- ضغط الرش الإرشادي: ٢١٠٠ رطل/بوصة^2.
- مقاس الفونية: ٠,٠١٨–٠,٠٢٣ بوصة.
- زاوية الرش: ٣٠–٧٥°.
- المنظف / المذيب: MC-Thinner 02.

مجالات الاستخدام

- حماية الأسطح المعدنية المجهزة بالسفع من التآكل ضمن أنظمة الطلاء الواقية لدى MC.
- حماية حديد التسليح في الخرسانة.

Master Chemicals Technology
ماستر كيميكالز تكنولوجي

نشرة بيانات فنية
الإصدار ٢,٠
تاريخ الإصدار ٠٤ أكتوبر ٢٠٢٦
الحالة: النسخة الحالية

برايمر إيبوكسي غني بالزنك

بيانات MC الفنية

MC-Epo Zinc 21
إم سي - إيبو زنك ٢١

المواصفات الفنية

اللون	رمادي غامق
الكثافة عند ٢٥°م	١,٦٠ جم/سم^3 بعد الخلط
المواد الصلبة بالحجم	٨٠ ± ٢٪
اللمعان	شبه لامع
المرونة	جيدة
سمك الفيلم الجاف الموصى به	٥٠–٧٥ ميكرون
محتوى الزنك في الفيلم الجاف	٧٠ ± ٢٪ بالوزن
زمن التشغيل عند ٢٠°م	٣ ساعات؛ يقل مع ارتفاع درجة الحرارة
العبوات	٥ كجم A + ١ كجم B؛ أو ٢٠ كجم A + ٤ كجم B

Master Chemicals Technology
ماستر كيميكالز تكنولوجي

نشرة بيانات فنية
الإصدار ٢,٠
تاريخ الإصدار ٠٤ أكتوبر ٢٠٢٦
الحالة: النسخة الحالية

برايمر إيبوكسي غني بالزنك

بيانات MC الفنية

MC-Epo Zinc 21
إم سي - إيبو زنك ٢١

زمن الجفاف

إعادة الطلاء بعد	الجفاف التام	الجفاف السطحي	درجة حرارة السطح
١٩ ساعة	١٤ يومًا	٨ ساعات	١٠°م
١٠ ساعات	٩ أيام	٦ ساعات	٢٥°م
٦ ساعات	٧ أيام	٤ ساعات	٣٥°م

تحضير السطح

- يجب أن يكون السطح نظيفًا وجافًا.
- تجهز الأسطح المعدنية بالسفع حتى Sa 2½.
- أثناء التطبيق تكون درجة حرارة السطح ١٠°م على الأقل وأعلى من نقطة الندى بمقدار ٣°م على الأقل.

Master Chemicals Technology
ماستر كيميكالز تكنولوجي

نشرة بيانات فنية
الإصدار ٢,٠
تاريخ الإصدار ٠٤ أكتوبر ٢٠٢٦
الحالة: النسخة الحالية

برايمر إيبوكسي غني بالزنك

بيانات MC الفنية

MC-Epo Zinc 21
إم سي - إيبو زنك ٢١

العبوات

٥ كجم مكون A + ١ كجم مكون B؛ أو ٢٠ كجم مكون A + ٤ كجم مكون B.

التخزين والتداول

- تحفظ العبوات محكمة الغلق في مكان بارد وجاف.
- تقلب المكونات جيدًا قبل الاستخدام لمدة ٣–٥ دقائق.

تحقق من النسخة الحالية
https://mc.com.eg/tds/epo-zinc-21