Master Chemicals Technology

ماستر كيميكالز تكنولوجي

نشرة بيانات فنية

الإصدار ٢,٠

تاريخ الإصدار ٠٤ أكتوبر ٢٠٢٦

الحالة: النسخة الحالية

MC-Epo Prime S.T

إم سي - إيبو برايم إس تي

برايمر إيبوكسي بولي أميد

عائلة المنتج

الإيبوكسي والطلاءات الواقية

MC

برايمر إيبوكسي من مركبين منخفض المحتوى من المذيبات، لحماية الأسطح المعدنية من التآكل وكطبقة رابطة لبرايمر سيليكات الزنك.

العبوات	المواد الصلبة بالحجم	الكثافة عند ٢٥°م	زمن التشغيل عند ٢٠°م
٢٠ كجم A + ٢,٦ كجم B؛ أو ٥ كجم A + ٠,٦٥ كجم B	٦٠ ± ٢٪	١,٥٠ ± ٠,٠٥ جم/سم^3	٤ ساعات

مجالات الاستخدام

- برايمر مقاوم للتآكل لحماية الحديد داخل أنظمة الدهانات الإيبوكسية.
- طبقة رابطة لبرايمر سيليكات الزنك غير العضوي.

الوصف

إم سي - إيبو برايم إس تي برايمر إيبوكسي من مركبين منخفض المحتوى من المذيبات، يستخدم لحماية الصلب من التآكل وللربط فوق برايمر سيليكات الزنك غير العضوي.

Master Chemicals Technology
ماستر كيميكالز تكنولوجي

نشرة بيانات فنية
الإصدار ٢,٠
تاريخ الإصدار ٠٤ أكتوبر ٢٠٢٦
الحالة: النسخة الحالية

برايمر إيبوكسي بولي أميد

بيانات MC الفنية

MC-Epo Prime S.T
إم سي - إيبو برايم إس تي

طريقة التطبيق

- يطبق بالرش اللاهوائي أو الفرشاة أو الرولة.
- زمن التشغيل عند ٢٠°م: ٤ ساعات، ويقل مع ارتفاع درجة الحرارة.
- المنظف / المذيب: MC-Thinner 02.
- ضغط الرش الإرشادي: ١٥٠٠–٢١٠٠ رطل/بوصة².
- مقاس الفونية: ٠,٠١٨–٠,٠٢٣ بوصة.
- زاوية الرش: ٤٠–٧٥°.

المزايا

- مقاومة جيدة للعوامل الجوية والتغيرات المناخية.
- قوة التصاق عالية بسطح المعدن.
- مقاومة ممتازة للتآكل.

Master Chemicals Technology
ماستر كيميكالز تكنولوجي

نشرة بيانات فنية
الإصدار ٢,٠
تاريخ الإصدار ٠٤ أكتوبر ٢٠٢٦
الحالة: النسخة الحالية

برايمر إيبوكسي بولي أميد

بيانات MC الفنية

MC-Epo Prime S.T
إم سي - إيبو برايم إس تي

المواصفات الفنية

اللون	متاح بألوان متعددة
الكثافة عند ٢٥°م	١,٥٠ ± ٠,٠٥ جم/سم³ بعد الخلط
المواد الصلبة بالحجم	٦٠ ± ٢٪
اللمعان	شبه لامع
المرونة	جيدة
سمك الفيلم الجاف الموصى به	٥٠ ميكرون
زمن التشغيل عند ٢٠°م	٤ ساعات؛ يقل مع ارتفاع درجة الحرارة
المذيب / المنظف	MC-Thinner 02
العبوات	٢٠ كجم A + ٢,٦ كجم B؛ أو ٥ كجم A + ٠,٦٥ كجم B

برايمر إيبوكسي بولي أميد

بيانات MC الفنية

MC-Epo Prime S.T
إم سي - إيبو برايم إس تي

زمن الجفاف

إعادة الطلاء بعد	الجفاف التام	الجفاف السطحي	درجة حرارة السطح
٩ ساعات	١٢ يومًا	١٦٠ دقيقة	١٠°م
٥ ساعات	٧ أيام	٧٠ دقيقة	٢٥°م
٣ ساعات	٤ أيام	٤٥ دقيقة	٣٥°م

تحضير السطح

- يجب أن يكون السطح خاليًا من الزيوت والشحوم ونظيفًا وجافًا.
- تجهز الأسطح المعدنية بالسفع حتى Sa 2½ وفق المصدر الفني المعتمد.
- أثناء التطبيق تكون درجة حرارة السطح ١٠°م على الأقل وأعلى من نقطة الندى بمقدار ٣°م على الأقل.

Master Chemicals Technology
ماستر كيميكالز تكنولوجي

نشرة بيانات فنية
الإصدار ٢,٠
تاريخ الإصدار ٠٤ أكتوبر ٢٠٢٦
الحالة: النسخة الحالية

برايمر إيبوكسي بولي أميد

بيانات MC الفنية

MC-Epo Prime S.T
إم سي - إيبو برايم إس تي

التخزين والتداول

- تحفظ العبوات محكمة الغلق في مكان بارد وجاف.
- تقلب المكونات جيدًا قبل الاستخدام لمدة ٣–٥ دقائق.

نظام الدهانات الموصى به

- طبقة واحدة من إم سي - إيبو برايم إس تي بسمك ٥٠ ميكرون جاف.
- طبقة واحدة من إم سي - إيبو بينت إتش بي بسمك ١٠٠ ميكرون جاف.
- طبقة واحدة من إم سي - إيبو بينت تي سي بسمك ٥٠ ميكرون جاف.

العبوات

٢٠ كجم مكون A + ٢,٦ كجم مكون B؛ أو ٥ كجم مكون A + ٠,٦٥ كجم مكون B.

تحقق من النسخة الحالية
https://mc.com.eg/tds/epo-prime-s-t