نشرة بيانات فنية

الإصدار ٢,٠

تاريخ الإصدار ٠٤ أكتوبر ٢٠٢٦

الحالة: النسخة الحالية

Master Chemicals Technology

ماستر كيميكالز تكنولوجي

MC-Epo Paint H.B

إم سي - إيبو بينت إتش بي

دهان إيبوكسي عالي المحتوى الصلب مع بولي أميد

دهان إيبوكسي عالي المحتوى الصلب مع بولي أميد، مخصص لحماية الأسطح المعدنية من التآكل في الظروف الشاقة.

عائلة المنتج

الإيبوكسي والطلاءات الواقية

MC

سمك الفيلم الجاف	المواد الصلبة بالحجم	الكثافة عند ٢٥°م	زمن التشغيل عند ٢٥°م
١٠٠ ميكرون	٦٨ ± ٢٪	١,٥٥ ± ٠,٠٥ جم/سم^3	٣ ساعات

مجالات الاستخدام

- حماية الأسطح والمنشآت المعدنية من التآكل في الظروف الشاقة وفق المصدر.

الوصف

إم سي - إيبو بينت إتش بي دهان إيبوكسي عالي المحتوى الصلب مع بولي أميد، لحماية الأسطح المعدنية.

Master Chemicals Technology
ماستر كيميكالز تكنولوجي

نشرة بيانات فنية
الإصدار ٢,٠
تاريخ الإصدار ٠٤ أكتوبر ٢٠٢٦
الحالة: النسخة الحالية

دهان إيبوكسي عالي المحتوى الصلب مع بولي أميد

بيانات MC الفنية

MC-Epo Paint H.B
إم سي - إيبو بينت إتش بي

بيانات التطبيق

- طريقة التطبيق: الرش اللاهوائي أو الفرشاة أو الرولة.
- ضغط الرش الإرشادي: ١٥٠٠–١٨٠٠ رطل/بوصة².
- زاوية الرش: ٤٠–٧٥°.
- مقاس الفونية: ٠,٠١٨–٠,٠٢٣ بوصة.
- المذيب المنظف: MC-Thinner 02.

المزايا

- حماية فائقة ضد التآكل.
- مقاومة عالية جدًا للتغيرات الجوية.

نشرة بيانات فنية
الإصدار ٢,٠
تاريخ الإصدار ٠٤ أكتوبر ٢٠٢٦
الحالة: النسخة الحالية

Master Chemicals Technology
ماستر كيميكالز تكنولوجي

دهان إيبوكسي عالي المحتوى الصلب مع بولي أميد

بيانات MC الفنية

MC-Epo Paint H.B
إم سي - إيبو بينت إتش بي

المواصفات الفنية

اللون	متاح بألوان متعددة
الكثافة بعد الخلط عند ٢٥°م	١,٥٥ ± ٠,٠٥ جم/سم^3
المواد الصلبة بالحجم	٦٨ ± ٢٪
اللمعان	شبه لامع
المرونة	جيدة
سمك الفيلم الجاف الموصى به	١٠٠ ميكرون
معدل الانتشار النظري عند ١٠٠ ميكرون جاف	٦,٨٠ م^2/لتر
زمن التشغيل عند ٢٥°م	٣ ساعات
عبوة كبيرة A/B	٢٠ كجم A + ٢,٦ كجم B
عبوة صغيرة A/B	٥ كجم A + ٠,٦٥ كجم B
المنظف / المذيب	MC-Thinner 02

Master Chemicals Technology
ماستر كيميكالز تكنولوجي

نشرة بيانات فنية
الإصدار ٢,٠
تاريخ الإصدار ٠٤ أكتوبر ٢٠٢٦
الحالة: النسخة الحالية

دهان إيبوكسي عالي المحتوى الصلب مع بولي أميد

بيانات MC الفنية

MC-Epo Paint H.B
إم سي - إيبو بينت إتش بي

زمن الجفاف

إعادة الطلاء بعد	الجفاف التام	الجفاف السطحي	درجة حرارة السطح
١٨ ساعة	١٤ يومًا	٦ ساعات	١٠°م
١٠ ساعات	٧ أيام	٤ ساعات	٢٥°م
٦ ساعات	٥ أيام	٣ ساعات	٣٥°م

تحضير السطح

- يجب أن يكون السطح نظيفًا وجافًا.
- للأسطح المعدنية يستخدم تجهيز مناسب؛ ويستخدم السفع حتى Sa 2½ حسب المصدر الفني.
- أثناء التطبيق تكون درجة حرارة السطح ١٠°م على الأقل، وأعلى من نقطة الندى بمقدار ٣°م على الأقل.

دهان إيبوكسي عالي المحتوى الصلب مع بولي أميد

بيانات MC الفنية

MC-Epo Paint H.B
إم سي - إيبو بينت إتش بي

التخزين والتعبئة

- تخزن العبوات محكمة الغلق في مكان بارد وجاف.
- تقلب المكونات جيدًا قبل الاستخدام لمدة ٣–٥ دقائق.
- العبوات: ٢٠ كجم A + ٢,٦ كجم B؛ أو ٥ كجم A + ٠,٦٥ كجم B.